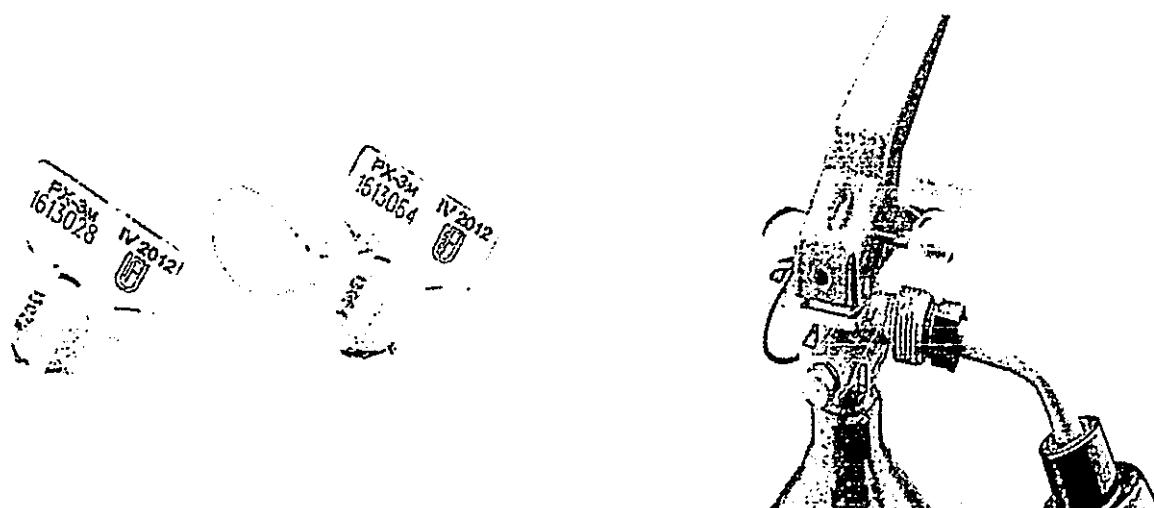


**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 26**  
**на пломбу для огнетушителей**

№ п/п	Наименование технических характеристик, данные	Ед. изм.	Требуемые технические характеристики, данные	Предлагаемые технические характеристики, данные (заполняется конкурсантом)
1	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-		
Описание				
2	Пломба для огнетушителей	-		
Общие характеристики				
3	Запирающий механизм пломбы		Вращающийся барабан	
4	Материал пломбы		Акрил/поликарбонат	
5	Тип маркировки	°C	от - 60 до + 100	
6	Диаметр используемой проводки	мм	до 1,2	
7	Установка/снятие		вручную	
8	Нанесение логотипа		возможно	



#### ОПИСАНИЕ

Для опечатывания запорно-пусковых устройств, предназначенных для тушения огня, предусмотрены специальные приспособления роторного типа — пломбы. Их конструкция позволяет повысить безопасность объектов за счёт предотвращения самовольного срабатывания огнетушителя или его несанкционированного взлома. Применяются изделия однократно, и после вскрытия подлежат утилизации.

Пломбы для огнетушителей имеют прозрачный маркированный корпус, позволяющий визуально контролировать процесс опечатывания и помещенный внутрь него вращающийся запирающий барабан. Процедура установки изделия выполняется с использованием специальной проволоки, которая вдается в проушины диаметром до 1,2 мм. Устройство изготавливается из акрила, который выдерживает низкие температуры до - 60°C и высокие до +100 °C.

На изделие наносится несколько маркировок:

- месяц и год выпуска;
- индивидуальный номер;
- эмблема производителя;
- модель устройства.

На вращающемся барабане дублируются последние 5 цифр индивидуального номера. Возможно нанесение логотипа предприятия.

## **СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ**

Опечатывание средств противопожарной защиты устройствами роторного типа направлено на предотвращение их вскрытия без необходимости. Но пломбируется такими изделиями не только огнетушитель, пломба предназначена для защиты любых устройств сифонного типа, в которых находится вещество под высоким давлением.

## **ОПЛОМБИРОВАНИЕ ОГНЕТУШИТЕЛЯ**

Установка пломбы для защиты от несанкционированного взлома средств противопожарной охраны производится следующим образом:

1. Продеть в проушины противопожарного оборудования один конец пломбировочной проволоки.
2. Вставить в оба отверстия проволочные концы и протянуть.
3. Ручкой пломбирующего изделия обернуть проволоку вокруг вращающегося барабана не менее трех раз.
4. Отломать ручку в виде лепестка.
5. Проверить надежность установленного изделия.
6. Внести индивидуальный номер в журнал учета.

Начальник А-НПС-4  
(Должность)

Б.Тажибаев  
(Подпись)

Тажибаев Б.  
(Ф.И.О.)

12.05.2019 г