



# ТЕХНИЧЕСКИЙ

## ПАСПОРТ

УСД № 1-150/10042 ~ 62



Россия

Саратовское акционерное производственно-коммерческое  
открытое общество "Нефтемаш"

ОКП 36 8912

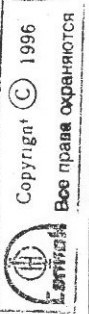


КЛАПАНЫ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ  
СО ВСТРОЕННЫМ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЕМ  
типа КДМ

ПАСПОРТ

КДМ- 00.00.000 ПС

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам име. №	Име. № дубл.	Подпись и дата
488.164	21.05.12			



184

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Клапан дыхательный механический со встроенным огнепреградителем  
КДМ 1-150/10041 № 02  
обозначение изделия  
изготовлен 25 АПР 2013 на предприятии  
год, месяц, число  
ОАО «НЕФТЕМАШ»-САПКОН.

1.1.1 Сертификат соответствия № C-RU.AЯ45.B.00315  
со сроком действия с 24.05.2012 по 23.05.2017.

1.1.2 Разрешение Ростехнадзора на применение № РРС 00-35354  
со сроком действия с 03.08.2009 до 03.08.2014.

1.1.3 Адрес предприятия-изготовителя: Россия, 410012, Саратов,  
ул. Б. Казачья, 113. Телефон/факс (8452)52-48-88.

1.2 Основные технические данные

1.2.1 Основные технические данные приведены в руководстве  
по эксплуатации КДМ.-00.00.000РЭ.

1.2.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 1.  
Драгоценные материалы в изделии не содержатся.

Изд. N подл.	Подл. и дата	Взам. инд. N	Инд. N дубл.	Подл. и дата
188.164	2009.05.12			

7	Зам.	КДМ.14-38	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фурсина	Бордела	Бордела	4.05.12
Пров.				7.05.12
Н. контр.	Костянин			21.05.12
Упр.	Зубов			21.05.12
КДМ-00.00.0000ПС				
Клапаны дыхательные механические со встроенным огнепреградителем типа КДМ				
Паспорт				
САПКОН				

КДМ-00.00.00007С

3am. K4M.113-950006750312

Инв. № подл. 488.164

Подписи и дата

12	БЭДМ. УНД. №
----	--------------

Инв. № дубл.	
По	

קטע 10

TABLE I	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

Типоразмер Клипанна		AK12 ГОСТ1583-93 Масса, кг	Амц ГОСТ 4784-97 Масса, кг	АД1 ГОСТ 4784-97 Масса, кг	АД16 ГОСТ 4784-97 Масса, кг	Место расположения	Обозначение цветного металла					
							В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума	Корпус, орнотермостат, септо, тарелка наваления, тарелка вакуума, крышка	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума	КДМ-150 ДУ 250
КДМ-50		0,95	1,1	2,3	—	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума	Корпус, орнотермостат, септо, тарелка наваления, тарелка вакуума, крышка	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума	КДМ-150 ДУ 100	
КДМ-50M		1,9	—	0,4	0,31	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, крышка	Корпус, орнотермостат, септо, тарелка наваления, тарелка вакуума, крышка	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума	КДМ-150 ДУ 150	
КДМ-150 ДУ 200		2,85	12,1	—	—	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума	КДМ-150 ДУ 250	
КДМ-150 ДУ 250		3,0	10,3	4,4	—	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума, воздушной	В верхний корпус, нижний перескокник, фланец, крышка, тарелка наваления, тарелка вакуума	КДМ-150 ДУ 250	

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

### 2.1 В комплект поставки клапана входят:

- клапан в собранном виде, шт
- комплект запасных частей согласно таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Количество, шт.				
		КДМ-50	КДМ1-150			
			Ду100	Ду150	Ду200	Ду250
Хлястик	КДМ-50.03.00.003	1	-	-	-	-
Тарелка	КДМ-50.03.01.000	1	-	-	-	-
Хлястик	КДМ-50.04.00.001	1	-	-	-	-
Хлястик	КДМ1-150.01.00.001	-	2	2	2	2
Связь гибкая	КДМ1-150.03.00.001	-	1	1	1	1
Тарелка	КДМ1-150.03.01.000	-	1	1	1	1
Проставка	ПО-200.02.01.001	-	-	-	1	-
Проставка	ПО-250.02.01.001	-	-	-	-	1

Клапан КДМ-50М поставляется без запасных частей.

Примечание - По требованию заказчика возможна поставка прокладки, фланца и крепежных деталей.

### 2.2 Эксплуатационная документация:

- паспорт КДМ-00.00.0000ПС, шт -1;  
-руководство по эксплуатации, совмещенное с инструкцией по монтажу КДМ-00.00.0000РЭ, шт -1.



3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ  
ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Назначенный срок службы клапана, лет, не менее – 20.

3.2 Гарантии изготовителя

3.2.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям ТУ 26-02-1111-94 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

3.2.2 Гарантийный срок эксплуатации клапанов 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 48 месяцев со дня отгрузки с предприятия - изготовителя.

3.2.3 Гарантийный срок хранения клапанов без переконсервации – 2 года.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Все подвергающиеся коррозии в атмосферных условиях обработанные, но не окрашенные поверхности деталей, законсервированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

Консервационные материалы имеют санитарно-эпидемиологическое заключение согласно приказу Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека от 19.07.2007 №224.

Вариант временной противокоррозионной защиты – ВЗ-1

Вариант внутренней упаковки – ВУ-2

Условия хранения: - 4 (Ж2) – для умеренного, умеренного и холодного климата; 3 (Ж3) - для тропического климата.

4.2 Сведения о консервации приведены в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
25 АПР 2013	Консервация	3	Нач. цз Савинов Савинов

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подпись и дата
488.164	2013.12.14		488.164	2013.12.14

5	Зам.	Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Изм.	Лист
5	Зам.	Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Изм.	Лист

КДМ-00.00.000ПС

Формат А4

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Клапан дыхательный механический со встроенным огнепреградителем КДМ 1-150/10041 № 61  
обозначение изделия  
порядковый номер  
упакован на предприятии-изготовителе ОАО «НЕФТЕМАШ»-САПКОН согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Нач. цз  
должность  
личная подпись  
расшифровка подписи  
25 АПР 2013  
год, месяц, число

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Клапан дыхательный механический со встроенным огнепреградителем КДМ 1-150/10041 № 61  
обозначение изделия  
порядковый номер  
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК  
личная подпись  
расшифровка подписи  
25 АПР 2013  
год, месяц, число

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1 Клапан, после окончательного износа, демонтировать с резервуара.

7.2 Материалы, из которых изготовлены клапаны, не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, что позволяет после окончательного износа производить утилизацию без дополнительной подготовки.

7.3 Порядок сбора лома и отхода цветных металлов и сплавов - согласно требованиям ГОСТ 1639-2009.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подпись и дата
488.164	2013.12.14		488.164	2013.12.14

7	Зам.	Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Изм.	Лист
7	Зам.	Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Изм.	Лист

КДМ-00.00.000ПС

Формат А4

Лист регистрации изменений

[illegible]

Формат А4