

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  
**Задвижка клиновая DN25 PN6,3МПа**

<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b>	К заявке №48799
<b>ДЛЯ ЗАКАЗА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ</b>	

<b>1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>	
1.1 Наименование и адрес проектирующей организации / Наименование и адрес предприятия-заказчика	<i>АО «КТК-К»</i>
1.2 Объект установки	<i>НПС «Атырау»</i>
1.3 Назначение	<i>Перекрытие потока рабочей среды с установленной герметичностью</i>
1.4 Тип арматуры	<i>Клиновая задвижка</i>
<b>2 ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ</b>	
2.1 Номинальный диаметр DN, мм	<i>25</i>
2.2 Номинальное давление (изб) PN, МПа	<i>6,3</i>
2.3 Пробное давление (изб) Pпр, МПа	<i>9,45</i>
2.4 Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011	<i>класс «А»</i>
2.5 Коэффициент гидравлического сопротивления	<i>—</i>
2.6 Максимальный перепад давления на затворе, МПа	<i>3,15</i>
2.7 Установочное положение на трубопроводе	<i>на горизонтальном трубопроводе шпинделем вверх</i>
2.8 Материальное исполнение	<i>04.07.2017 Крышка – сталь 20 Клин – Сталь 20 Ответные фланцы - сталь 20 Исполнение фланцев по ГОСТ 33259-2015</i>
2.9 Тип присоединения	<i>Фланцевое, исполнение «В» по ГОСТ 33259-2015</i>
2.10 Положение присоединяемого трубопровода	<i>горизонтальное</i>
2.11 Материал присоединяемого трубопровода, класс прочности (при необходимости)	<i>K55</i>
2.12 Строительные габариты изделия, мм - строительная длина	<i>L=216 мм</i>
<b>3 ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ</b>	
3.1 Наименование фазы	<i>Товарная нефть идентично ГОСТ Р 51858-2002 группы 1</i>
3.2 Физическое состояние	<i>Легковоспламеняющаяся жидкость</i>

3.3 Характер среды: – категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002, ГОСТ 30852.11-2002; – класс опасности по ГОСТ 12.1.005-88	IIА-ТЗ  3
3.4 Плотность среды при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	783
3.5 Рабочая температура продукта, °С – минимальная – максимальная	плюс 5 плюс 55
3.6 Кинематическая вязкость, сСт: при 3 °С при 26 °С	  1,3
3.7 Массовая доля парафина, %	до 10
3.8 Массовая концентрация примесей в потоке, %	0,1
3.9 Максимальный размер механических примесей твердостью до 7 по шкале Мооса, мм	0,5...4,0
3.10 Массовая доля воды в отдельных случаях, %	1,0
<b>4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ</b>	
4.1 Место расположения	Внутриплощадочные сети НПС
4.2 Установка изделия	надземное, на открытой площадке
4.3 Характеристика установки: – категория помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности – класс взрывоопасной зоны по ПУЭ	Ан  IIА-ТЗ
4.4 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У1
4.5 Температура окружающей среды по СНиП 23-01-99: – абсолютно максимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С – абсолютно минимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С – средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0.92, °С	 Плюс 40  Минус 36  Минус 25
4.6 Сейсмостойкость по шкале MSK-64	не менее 6
<b>5 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ</b>	
5.1 Срок службы изделия, назначенный / полный (до списания), лет	10
5.2 Гарантийный срок эксплуатации с момента ввода в эксплуатацию, мес.	Не менее 24
5.3 Допускаемый срок хранения в упаковке и консервации изготовителя, мес.	Не менее 36
5.4 Назначенный ресурс, циклов/часов	2000/80000
5.5 Ремонтопригодность (разборный)	Конструкция задвижки должна позволять производить замену элементов узла затвора: клина, се-дел и т.д. (средний ремонт)
5.6 Среднее время восстановления, ч	24

<b>6 ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	
6.1 Требования к сертификации	<p>Клиновые задвижки должны соответствовать следующим техническим регламентам таможенного союза:</p> <p>ТР ТС 010/2011</p> <p>ТР ТС 032/2013</p> <p>Копии декларации о соответствии и сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013 должны быть включены в комплект сопроводительной документации крана.</p> <p>Сведения о декларации о соответствии или о сертификате соответствия должны быть указаны в паспорте на задвижку.</p>
6.2 Требования к испытаниям	<p>Изделие должно подвергаться приемо-сдаточным испытаниям по программе и методике, разработанной изготовителем и согласованной с КТК. После монтажа изделие должно допускать испытания совместно с примыкающими трубопроводами на прочность давлением не выше <math>P_{пр}</math>.</p>
6.3 Упаковка, транспортировка и хранение	<p>Пункт 7 ОТТ 04.07.2017</p>
6.4 Особенности конструктивного исполнения в соответствии с условиями заказчика	<p>В соответствии с п.9.1 ОТТ 04.07.2017.</p> <p>А также износостойкое защитное покрытие клина должно обеспечить сохранность своих характеристик при эксплуатации в средах, указанных в п.3, а также в условиях хранения, транспортировки и испытания.</p> <p>Прокладки разъемов корпуса, фланцевого соединения и уплотнения шпинделя должны обеспечивать герметичность в течение не менее 15 лет.</p>
6.5 Антикоррозионное покрытие	<p>В соответствии с п.9.2 ОТТ 04.07.2017</p>

Инженер-механик НПС «Атырау»  
должность

Шкенов Д.В.  
(подпись) (Ф.И.О.)

09.02.2024  
(дата)

