
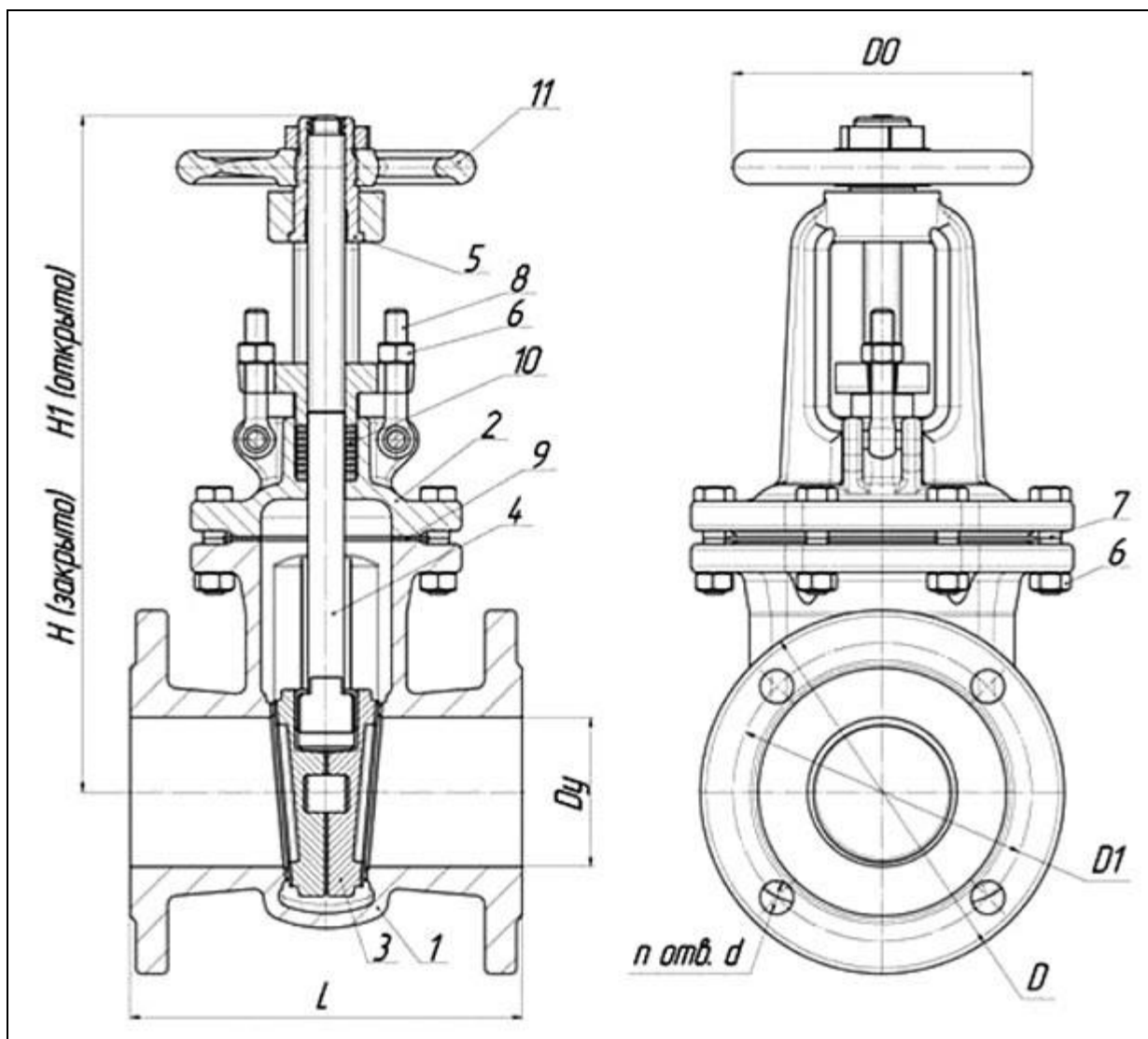


УТВЕРЖДАЮ
Начальник НПС «Атырау» КТК-К
 Ахметов Д.М.
« 09 » 02 2024 г.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Опросный лист	№1	К заявке №48799
Для заказа: <u>Задвижка клиновая DN 100 PN 1,6 (МПа)</u>		

1. Общие данные			
1.1.	Объект установки	НПС «Атырау», система пожаротушения. Площадка резервуаров РВС-2500.	
1.2.	Тип арматуры	Клиновая задвижка с выдвижным штоком, ручная	
1.3.	Рабочая среда	Вода	
2. Характеристика изделия			
2.1.	Номинальный диаметр Ду, мм	100	
2.2.	Номинальное давление (изб) Ру, МПа	1,6	
2.3.	Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011	класс «А»	
2.4.	Максимальный перепад давления на затворе, МПа	0,7	
2.5.	Установочное положение на трубопроводе	горизонтальное шпинделем вверх	
2.6.	Тип присоединения	Фланцевое по ASME B16.5 RF класс 150	
2.7.	Тип управления	Ручная, маховиком	
3. Материалы			
3.1.	Корпус:	сталь 20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ с наплавкой уплотнительных поверхностей 08Х20Н9Г7Т	
3.2.	Крышка:	сталь 20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ	
3.3.	Клин (диски):	сталь 20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ с наплавкой 08Х20Н9Г7Т (Наплавленная коррозионно-стойкая сталь) или обрезиненный стальной клин	
3.4.	Шпиндель:	20х13	
3.5.	Втулка резьбовая:	Бронза Бр.АЖ 9-4	
3.6.	Антикоррозионное покрытие наружных поверхностей	Эпоксидное покрытие соответствует или превосходит требования ANSI/AWWA C550 стандартно и сертифицировано по ANSI/NSF 61	
4. Условия эксплуатации			
4.1.	Установка изделия	надземное, в колодце	
4.2.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У1	
4.3.	Сейсмостойкость по шкале MSK-64	не менее 6	
5. Показатели надёжности			
5.1.	Гарантийный срок эксплуатации с момента ввода в эксплуатацию, мес.		
5.2.	Срок службы изделия, лет	15	



Габаритные размеры

Тип	DN мм	L мм	D мм	D1 мм	n	d мм
DN50 PN16	50	180	160	125	4	18
DN80 PN16	80	210	195	160	4	18
DN100 PN16	100	230	227	190	8	18
DN150 PN16	150	280	280	240	8	22
DN200 PN16	200	330	335	295	12	22
DN250 PN16	250	450	405	355	12	26
DN300 PN16	300	500	460	410	12	26
DN400 PN16	400	600	580	525	16	30

Составил:

Инженер-механик НПС «Атырау» КТК-К

Шкенов Д.В.