

## Опросный лист на манометры

## Data sheet on pressure gauges

АО Каспийский Трубопроводный Консорциум – Р  
JSC Caspian Pipeline Consortium – R

## К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ FOR WORK EXECUTION

Главный инженер проекта  
Chief Project Engineer

Сеськов А.В.  
A. Seskov

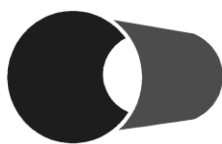
(должность, подпись, position, signature)

(ФИО, name)

Дата, date 22.06.2022

Все предшествующие ревизии  
чертежа должны быть уничто-  
жены и заменены данной

All Previous Drawing Revisions  
Should Be Destroyed and  
Superseded By This Revision



Каспийский Трубопроводный Консорциум  
Caspian Pipeline Consortium



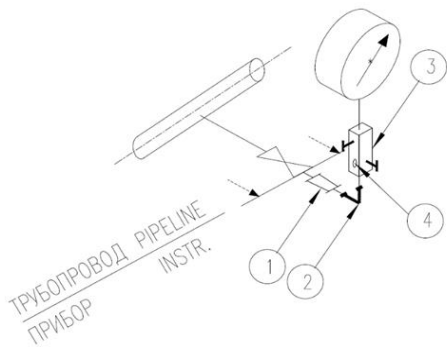
**GIPROVOSTOKNEFT**  
JOINT STOCK COMPANY

|                             |                                     |  |                               |
|-----------------------------|-------------------------------------|--|-------------------------------|
| 1                           | R-PD-21-0015                        | УИ-2379                                      | 14.01                         |
| Изм.КТК/<br>Rev.CPC         | Номер контракта/<br>Contract number | Номер УИ/<br>MoC number                      | Дата выпуска<br>Date of issue |
| 1                           | 14.01                               | Утверждено для закупки Approved For Purchase |                               |
| Изм.<br>Rev                 | Дата<br>Date                        | Описание изменений<br>Revision Description   | Внес изм.<br>Revised          |
| ОВИК                        | Шамаров                             | 14.январь                                    |                               |
| Отдел<br>Department         | Фамилия<br>Name                     | Подпись<br>Signature                         | Дата<br>Date                  |
| Согласовано                 |                                     | Agreed                                       |                               |
| Перевел<br>Translated       | Прончук                             | 14.01  |                               |
| Нормоконтр.<br>Rf code Cntl | Поликашина                          | 14.01  |                               |
| Утвердил<br>Approve         | Филатова                            | 14.01  |                               |
| Нач.отдела<br>Head of Dpt   | Задохин                             | 14.01  |                               |
| Гл. спец.<br>Chf. Spec.     | Артюшин                             | 14.01  |                               |
| Проверил<br>Check           | Касаткина                           | 14.01  |                               |
| Разработал<br>Dsng          | Краснов                             | 14.01  |                               |
| Должность<br>Position       | Фамилия<br>Name                     | Подпись<br>Signature                         | Дата<br>Date                  |

|   |                                 |                                 |               |
|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------|
| НЕФТЕПРОВОДНАЯ СИСТЕМА КТК CPC CRUDE OIL PIPELINE SYSTEM                    |                                 |                                 |               |
| UPGRADE OF THE FIRE EXTINGUISHING BOOSTER PUMP STATION (FEBPS) OF THE MT TF |                                 |                                 |               |
| FIRE WATER BOOSTER STATION  | Stage                           | Sheet No                        | Tot.Shts      |
|   | DD                              | 1                               | 3             |
| Data sheet on pressure gauge  | JSC GIPROVOSTOKNEFT Samara 2022 |                                 |               |
| R-PD-21-0015-09-41-72J-2051   |                                 |                                 | Изм./Rev<br>1 |
| МОДЕРНИЗАЦИЯ ПОВЫСИТЕЛЬНОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ РП МТ             |                                 |                                 |               |
| ПОВЫСИТЕЛЬНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ                                | Стадия                          | Лист                            | Листов        |
|   | РД                              | 1                               | 3             |
| Опросный лист на манометр   |                                 | АО ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ Самара 2022 |               |

| ОПРОСНЫЙ ЛИСТ / DATA SHEET<br>НА МАНОМЕТРЫ / FOR PRESSURE GAUGES  |               |                        |   |  |   |
|---|---------------|------------------------|---|--|---|
|   |               |                        |   | ЛИСТ<br>SHEET  | 2<br>2  |
|   |               |                        |   | ИЗ<br>OF   | 2<br>2  |
| <p>1 No сх.труб.обвязки и КИП <u>41-45X-2056</u><br/>P&amp;ID Number</p> <p>2 Тип: <input checked="" type="checkbox"/> Прям. счит. <input type="checkbox"/> 3-15ф. Ресивер <input type="checkbox"/><br/>Type: Direct Rdg 3-15 lb Receiver<br/>Прочее <input type="checkbox"/> Other</p> <p>3 Монтаж: <input type="checkbox"/> Навесн. <input checked="" type="checkbox"/> По месту <input type="checkbox"/> Утопл. <input type="checkbox"/><br/>Mounting: Surface Local Flush</p> <p>4 Циферблат: Диаметр <u>100 мм (mm)</u><br/>Dial: Diameter</p> <p>5 Корпус: <input type="checkbox"/> Чугун <input type="checkbox"/> Алюмин. <input type="checkbox"/> Фенол <input type="checkbox"/><br/>Case: Cast Iron Aluminum Phenol<br/>Прочее <input type="checkbox"/> Other <u>Нержавеющая Сталь</u><br/>Stainless Steel</p> <p>6 Кольцо: Резьб. <input type="checkbox"/> Навеш. <input type="checkbox"/> Скольз. <input type="checkbox"/> Станд. <input checked="" type="checkbox"/><br/>Ring: Screwed Hinged Slip Std<br/>Прочее <input type="checkbox"/> Other</p> <p>7 Предохран. устройство: <input checked="" type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/> Сзади <input type="checkbox"/> Диск <input type="checkbox"/><br/>Blow-out Protection None Back Disc<br/>Прочее <input type="checkbox"/> Other</p> <p>8 Линзы: <input checked="" type="checkbox"/> Стекло <input type="checkbox"/> Пластик <input type="checkbox"/><br/>Lens: Glass Plastic</p> <p>9 Варианты: <input type="checkbox"/> Сифон <input type="checkbox"/> Материал <u>                    </u><br/>Options: Syphon Material<br/><input type="checkbox"/> Амортиз. <input type="checkbox"/> Snubber<br/>Клапан-огранич. давл. <input type="checkbox"/> Pressure Limit Value<br/>Демпф. движения <input type="checkbox"/> Movement Damping</p> <p>10 Треб. ном. Точность, % <u>1,0</u><br/>Nominal Accuracy Required</p> <p>11 Вентильный блок Data sh в комплекте <input checked="" type="checkbox"/><br/>Valve block In package<br/>Состав см. рисунок 1 на листе 3<br/>Composition see figure 1 on sheet 3</p> |               |                        | <p>11 Изг-ль и No модели MFR. &amp; Model No.</p> <p>12 Элем. давления: <input checked="" type="checkbox"/> Бурдон <input type="checkbox"/> Сильфон <input type="checkbox"/><br/>Press. Element: Bourdon Bellows<br/>Прочее <input type="checkbox"/> Other</p> <p>13 Материал элем.: <input type="checkbox"/> Бронза <input type="checkbox"/> Сталь <input type="checkbox"/> <u>316</u> Нерж.<br/>Element Mtl Bronze Steel SS</p> <p>14 Матер. штуцера: <input type="checkbox"/> Бронза <input type="checkbox"/> Сталь <input type="checkbox"/> <u>316</u> Нерж.<br/>Socket Mtl SS Steel SS</p> <p>15 Соединен.-NPT: <input type="checkbox"/> 1/4" <input checked="" type="checkbox"/> 1/2"-M Прочее <input type="checkbox"/><br/>Connection-NPT: Снизу <input checked="" type="checkbox"/> Сзади <input type="checkbox"/> Other<br/>Bottom Back</p> <p>16 Подвиж. часть: <input type="checkbox"/> Бронза <input checked="" type="checkbox"/> Нерж. <input type="checkbox"/> Нейлон <input type="checkbox"/><br/>Movement: Bronze SS Nylon</p> <p>17 Диапазон окружающих температур, °C <u>от минус 22,2 до плюс 42</u><br/>Ambient temperature range, °C from minus 22,2 to plus 42</p> <p>18 Гидрозаполнение требуется<br/>Liquid Filling required</p> <p>19 Заполн. жидкость Силиконовое масло<br/>Fill Fluid Silicon oil</p> <p>20 Климатическое исполнение - УХЛ1<br/>Climatic version</p> <p>21 Степень защиты корпуса - IP 65<br/>Enclosure protection degree - IP 65.</p> |  | Для заполнения<br>Производителем.<br>To be filled in by<br>Manufacturer |
| Ред.<br>Rev.  | Кол.<br>Quan. | Обозначение<br>Tag No. | Диапазон<br>Range   | Назначение<br>Service  | Для заполнения<br>Производителем.<br>To be filled in by<br>Manufacturer |
| 1   | 1             | PG-0610                | 0 - 2500 кПа (кПа)  | Измерение давление в трубопроводе на байпасе линии испытания |   |
| <p>Примечания:</p> <p>1. Предусмотреть в комплекте указатель предельного давления, предназначенный для визуального контроля допустимого предельного значения давления</p> <p>2. СИ должны иметь однозначную идентификацию, которая может обеспечиваться наличием заводского серийного номера или другого цифробуквенного обозначения на корпусе средства измерений.<br/>В комплект СИ должны входить свидетельство о первичной метрологической поверке СИ, сертификат об утверждении типа СИ, паспорт СИ, руководство по эксплуатации СИ.</p> <p>3. Все средства измерения должны быть поверены или откалиброваны. Срок действия поверки или калибровки должен истекать не менее чем через 6 месяцев от момента приема – сдачи оборудования заказчику</p> <p>Notes:</p> <p>1. In the package to provide ultimate pressure indicator for visual inspection of limit pressure values.</p> <p>2. Measuring instruments (MI) shall have precise identification, which may include manufacturing, serial number or other letter-digital symbols on MI body. MI set shall include certificate of MI primary metrological calibration, certificate of MI type approval, MI data sheet and MI operating manual.</p> <p>3. All gauges shall be calibrated (verified). Calibration (verification) expiry date shall be as minimum 6 months from acceptance by the Company.</p>  |               |                        |   |  | Для заполнения<br>Производителем.<br>To be filled in by<br>Manufacturer |



| Поз.<br>Itm. | Описание<br>Description   | Кол.<br>Qty | Для заполнения<br>производителем<br>To be filled in<br>by Manufacturer |
|--------------|---|-------------|--|
| 1            | Трубный переходник 3/4"NPT M x 1/2"NPT M, 316SST<br>Pipe reducer 3/4"NPT M x 1/2"NPT M, 316SST                      | 1           |  |
| 2            | Фитинг трубный угловой 90° 1/2" NPT F x 1/2"NPT F, 316SST<br>Pipe corner fitting 90° 1/2" NPT F x 1/2"NPT F, 316SST | 1           |  |
| 3            | 2-клапанный манифольд 1/2" NPT M x 1/2"NPT F<br>2-valve manifold 1/2" NPT M x 1/2"NPT F                             | 1           |  |
| 4            | Заглушка с резьбой 1/2" NPT M,316SST<br>Plug with thread 1/2" NPT M, 316SST   | 1           |  |

Состав в таблице указан для одной заказной позиции манометра  
The composition in the table is specified for one ordered item of the gauge

Рисунок 1- Состав вентильного блока манометра  
Figure 1-Composition of the pressure gauge valve block