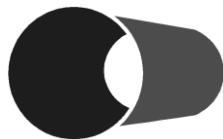


Опросный лист на манометры PG-0005, PG-0009

Data sheet for pressure gauges PG-0005, PG-0009



Каспийский Трубопроводный Консорциум
Caspian Pipeline Consortium



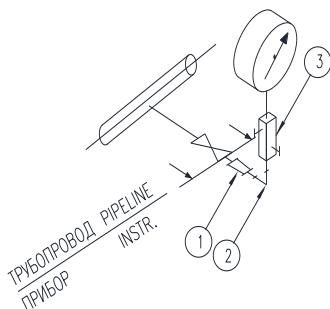
ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ
GIPROVOSTOKNEFT

| | | | |
|---|-------------------------------------|---|---|
| 1 | R-PD-14-0010-100-41 | УИ-2151 | 11.09 |
| Изм.КТК/ Rev.CPC | Номер контракта/ Contract number | Номер УИ/ MoC number | Дата выпуска Date of issue |
| 1 | 11.09 | Утверждено для закупки Approved For Purchase | Решетняк Литовкин Шкелев |
| Изм. Rev | Дата Date | Описание изменений Revision Description | Внес изм. Revised |
| ТО-2 | Гурьянова | 11.09 | |
| Отдел Department | Фамилия Name | Подпись Signature | Дата Date |
| Согласовано | | Agreed | |
| Перевел Translated | Прончук | 11.09 | НЕФТЕПРОВОДНАЯ СИСТЕМА КТК CPC CRUDE OIL PIPELINE SYSTEM |
| Нормоконтр. Rf code Cntl | Поликшина | 11.09 | MARINE TERMINAL. TANK FARM. UPGRADE OF AN OPERATING CONFIGURATION OF PRESSURE CONTROL STATIONS AND A HYDRAULIC MIXING SYSTEM LINE WITH INSTALLATION OF AN OIL EMERGENCY DISCHARGE STATION |
| Утвердил Approve | Шкелев | 11.09 | Tank farm. Marine terminal. Unit of Pig Receiver and Pressure Control Station |
| Нач.отдела Head of Dpt | Задохин | 11.09 | Data sheet for pressure gauges PG-0005, PG-0009 |
| Гл.спец. Chf.Spec. | Артюшин | 11.09 | JSC GIPROVOSTOKNEFT Samara 2020 |
| Проверил Check | Литовкин | 11.09 | РД 1 3 |
| Разработал Dsng | Решетняк | 11.09 | Резервуарный парк. Морской терминал Узел приема СОД и станции регулирования давления |
| Должность Position | Фамилия Name | Подпись Signature | Дата Date |
| Опросный лист на манометры PG-0005, PG-0009 | | | АО ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ Самара 2020 |

| | | |
|--|---|---|
| <p>1. No сх.труб.обвязки и КИП <u>41-26J-3A01, 41-26J-3A03</u> P&ID Number</p> <p>2. Тип: Прям.чит. <input checked="" type="checkbox"/> 3-15ф. Ресивер <input type="checkbox"/> Type: Direct Rdg 3-15 lb Receiver Прочее Other</p> <p>3. Монтаж: Навесн. <input type="checkbox"/> По месту <input checked="" type="checkbox"/> Утопл. <input type="checkbox"/> Mounting: Surface Local Flush</p> <p>4. Циферблат: Диаметр <u>100 мм (mm)</u> Dial: Diameter</p> <p>5. Корпус: Чугун <input type="checkbox"/> Алюмин. <input type="checkbox"/> Фенол. <input type="checkbox"/> Case: Cast Iron Aluminum Phenol Прочее <u>Сталь Steel</u> Other</p> <p>6. Кольцо: Резьб. <input type="checkbox"/> Навеш. <input type="checkbox"/> Скольз. <input type="checkbox"/> Станд. <input checked="" type="checkbox"/> Ring: Screwed Hinged Slip Std</p> <p>7. Предохран. устройство: Нет <input type="checkbox"/> Сзади <input checked="" type="checkbox"/> Диск <input type="checkbox"/> Blow-out Protection None Back Disc Прочее Other</p> <p>8. Линзы: Стекло <input checked="" type="checkbox"/> Пластик <input type="checkbox"/> Lens: Glass Plastic</p> <p>9. Варианты: Сифон <input type="checkbox"/> Материал <input type="checkbox"/> Options: Syphon Material Амортиз. <input type="checkbox"/> Snubber Клапан-огран.давл. <input type="checkbox"/> Pressure Limit Value Дэмпф.движения <input type="checkbox"/> Movement Damping</p> <p>10. Треб.ном.точность <u>1.0</u> Nominal Accuracy Required</p> | <p>11. Изг-ль и No модели _____ MFR. & Model No.</p> <p>12. Элем.давления: Бурдон <input checked="" type="checkbox"/> Сильфон <input type="checkbox"/> Press. Element: Bourdon Bellows Прочее Other</p> <p>13. Материал элем.: Бронза <input type="checkbox"/> Сталь <input type="checkbox"/> <u>316</u> Нерж. <input type="checkbox"/> Element Mtl: Bronze Steel 316 SS Прочее Other</p> <p>14. Матер.штуцера: Бронза <input type="checkbox"/> Сталь <input type="checkbox"/> <u>316</u> Нерж. <input type="checkbox"/> Socket Mtl: Bronze Steel 316 SS Прочее Other</p> <p>15. Соединен.-NPT: 1/4" <input type="checkbox"/> 1/2" <input checked="" type="checkbox"/> Прочее _____ Connection-NPT: 1/4 in. 1/2 in. Other Снизу <input checked="" type="checkbox"/> Сзади <input type="checkbox"/> Bottom Back</p> <p>16. Подвиж.часть: Бронза <input type="checkbox"/> Нерж. <input checked="" type="checkbox"/> Нейлон <input type="checkbox"/> Movement: Bronze SS Nylon Прочее Other</p> <p>17. Гидрозаполнение <input checked="" type="checkbox"/> Liquid Filling Заполн.жидкость <u>Силиконовое масло</u> Fill Fluid Silicon oil</p> <p>18. Диапазон окружающих температур, °C: <u>-24...+39</u> Range of ambient temperature</p> <p>19. Степень защиты корпуса - IP 65. Enclosure protection degree - IP 65.</p> <p>20. Вентильный блок <input checked="" type="checkbox"/> Присоединение к датчику <u>1/2 NPT-M</u> Тип-двух вентильный Присоединение к процессу <u>1/2 NPT-F</u></p> | <p>Для заполнения Производителем. To be filled in by Manufacturer</p> |
|--|---|---|

| Ред. Rev. | Кол. Quan. | Обозначение Tag No. | Диапазон Range | Раб. давление Operating Pressure | Назначение Service |
|--------------|---------------|------------------------|-----------------------|-------------------------------------|---|
| 1 | 1 | 41-PG-0005 | 0 - 4000 кПа (kPa) | 0-2200 кПа (kPa) | Давление в трубопроводе на входе в узел регулирования нижней группы резервуаров Pressure in the pipeline at the inlet to Unit by Lower Tank Group 41-004-FAC1-1050-CO |
| 1 | 1 | 41-PG-0009 | 0 - 2500 кПа (kPa) | 0-1600 кПа (kPa) | Давление в трубопроводе после узла регулирования нижней группы резервуаров (до клапана PCV-0303) Pressure In Pipe after Unit by Lower Tanks Group (to the valve PCV-0303) 41-005-AAC1-1050-CO |

| | |
|---|---|
| <p>Примечания: Note:</p> <p>1 В комплект поставки включить: Сертификат об утверждении типа средств измерений; Инструкция по монтажу и эксплуатации прибора на русском и английском языках.</p> <p>2 Необходимо произвести первичную поверку прибора органами Ростехрегулирования.</p> <p>3 Поставщику необходимо определить и представить перечень запасных частей с ценами для пуско-наладочных работ и на первые два года эксплуатации.</p> <p>4 Сейсмичность площадки строительства – 9 баллов по шкале MSK CHKK 22-301-2000.</p> <p>5 Прибор должен быть снабжен постоянной влагостойкой паспортной табличкой (шильдиком) из нержавеющей стали, прикрепленной проволокой из нержавеющей стали. Паспортная табличка (шильдик) должна иметь надпись на двух языках (английском и русском), причем надписи на русском языке должны размещаться выше или левее надписей на английском языке. На паспортной табличке должны быть выгравированы позиция прибора.</p> <p>6. Все средства измерения должны быть поверены или откалиброваны. Срок действия поверки или калибровки должен истекать не менее чем через 6 месяцев от момента приема – сдачи оборудования заказчику</p> <p>7. Незадействованные кабельные вводы оснастить заглушками взрывозащищенными</p> <p>1 The delivery package shall also include: Pattern Approval Certificate of Metering Instruments; Instrument Installation and Operation Manual in Russian and English languages.</p> <p>2 It is necessary to carry out primary calibration with Federal agency for technical regulation and metrology authorities.</p> <p>3 The Supplier must provide spare parts for 2-year exploitation including start-up work prices.</p> <p>4 Site seismic rating – 9 according to MSK CHKK 22-301-2000.</p> <p>5 The instrumentation should be supplied with permanent waterproof label (tag) made of stainless steel. The label must be connected to the instrument with bare stainless-steel wire. The label should contain information on Russian and English. The information provided on Russian must be top-left from the English one. The label should have etched tag as well.</p> <p>6 All measuring instruments must be calibrated. The validity period of verification or calibration should expire no later than 6 months from the moment of receipt - delivery of equipment to the customer</p> <p>7 .Equip unused cable glands with explosion-proof plugs</p> | <p>Для заполнения Производителем. To be filled in by Manufacturer</p> |
|---|---|



| Поз. Itm. | Описание Description | Кол. Qty | Для заполнения Производител ем. To be filled in by Manufacturer |
|--------------|---|-------------|---|
| 1 | Трубный переходник 3/4"NPT M x 1/2"NPT F, 316SST Pipe reducer 3/4"NPT M x 1/2"NPT F, 316SST | 1 | |
| 2 | Фитинг трубный угловой 90° 1/2" NPT F x 1/2"NPT F, 316SST Pipe corner fitting 90° 1/2" NPT F x 1/2"NPT F, 316SST | 1 | |
| 3 | 2-КЛАПАННЫЙ МАНИФОЛЬД 1/2" NPT M x 1/2"NPT F 2-VALVE MANIFOLD 1/2" NPT M x 1/2"NPT F | 1 | |

Состав в таблице указан для одной заказной позиции манометра
The composition in the table is specified for one ordered item of the presure

Рисунок 1- Состав вентильного блока манометра
Figure 1-Composition of the pressure gauge valve block