

Приложение №7 - Опросный лист на изделие 1099373

Опросный лист № ОЛту-1-ЦР-2022

№ п/п	Запрашиваемые данные	Единицы измерения	Технические характеристики
1	Наименование и адрес предприятия- заказчика	-	– / АО «КТК-Р»
2	Тип торцевого уплотнения	-	Двойное по API STD 682-2014 под существующую трубную обвязку по API плану 75
3	Тип насоса и количество ступеней		16x21 BFD-2 ступени
4	Номинальная подача насоса	м ³ /ч	3800
5	Номинальный напор насоса	м	598
6	Частота вращения вала насоса	об/мин	2965
7	Диаметр камеры насоса под торцевое уплотнение	мм	190
8	Глубина камеры насоса под торцевое уплотнение	мм	-
9	Диаметр окружности расположения крепежных шпилек	мм	235
10	Диаметр отверстий под крепежные шпильки (4 шт.)	мм	25,4
11	Угол расположения крепежных шпилек относительно вертикальной оси	градус	45
12	Угол расположения дренажного отверстия относительно вертикальной оси	градус	10
13	Резьба в дренажном отверстии		1\2 NPT внутренняя
14	Расстояние от корпуса насоса до оси дренажного отверстия торцевого уплотнения	мм	188,9
15	Максимально допустимый внешний диаметр корпуса уплотнения	мм	277
16	Положение вала		Горизонтальное
17	Внутренний диаметр втулки торцевого уплотнения	мм	115,9
18	Диаметр вала под втулкой	мм	115,5
19	Температура перекачиваемой жидкости	°С	40
20	Перекачиваемая жидкость		Товарная нефть идентично ГОСТ Р 51858-2002 группы 1
21	Материал	-	Корпусные детали, втулка вала - Сталь AISI 316 или аналог; Стационарное кольцо продуктовой пары – графит; Стационарное кольцо атмосферной пары – графит;

			Вращающееся кольцо пары трения – карбид кремния.
22	Тип корпуса	-	Патронного типа, разборный
23	Максимальное статическое давление уплотнения	МПа	8,0
24	Номинальное давление уплотнения в режиме эксплуатации	МПа	2,5
25	Давление всасывания	МПа	От 0,5 до 2,5
26	Давление в камере уплотнения	МПа	От 0,5 до 2,5
27	Расчетная температура	°C	От – 38 до 60
28	Назначенный ресурс до ремонта		Не менее 16000 часов
29	Маркировка взрывозащиты		II Gb с k T6...T1 X
30	Обозначение базового нормативного документа, регламентирующего требования к торцевому уплотнению		API STD 610-2010 API STD 682-2014
ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
31	Требования к сертификации		Изделие должно иметь документы, подтверждающие соответствие требованиям ПрБ на ОПО и Технических Регламентов: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под давлением»
32	Требования к испытаниям		Изделие должно подвергаться приемосдаточным испытаниям по программе и методике, разработанной изготовителем и согласованной с КТК.
33	Особенности конструктивного исполнения в соответствии с дополнительными условиями заказчика		Торцевое уплотнение должно монтироваться на штатные места без внесения изменений в конструкцию насоса.
34	Упаковка, транспортировка и хранение		Упаковка и консервация должны обеспечивать защиту от коррозии и воздействия окружающей среды при транспортировке, хранении и монтаже в течение не менее 36 месяцев со дня отгрузки.
35	Комплектность поставки		- Торцевое уплотнение в сборе с уплотнительными кольцами по валу и корпусу насоса; - Комплект резиновых уплотнительных колец согласно спецификации;

			<ul style="list-style-type: none"> - Комплект сопроводительной документации на русском языке, включая: - сборочный чертеж со спецификацией; - паспорт изделия, документация, подтверждающая качество материалов, заводских приемочных испытаний; - руководство по монтажу, эксплуатации и ремонту изделия; - инструкция по консервации и хранению изделия.
--	--	--	---

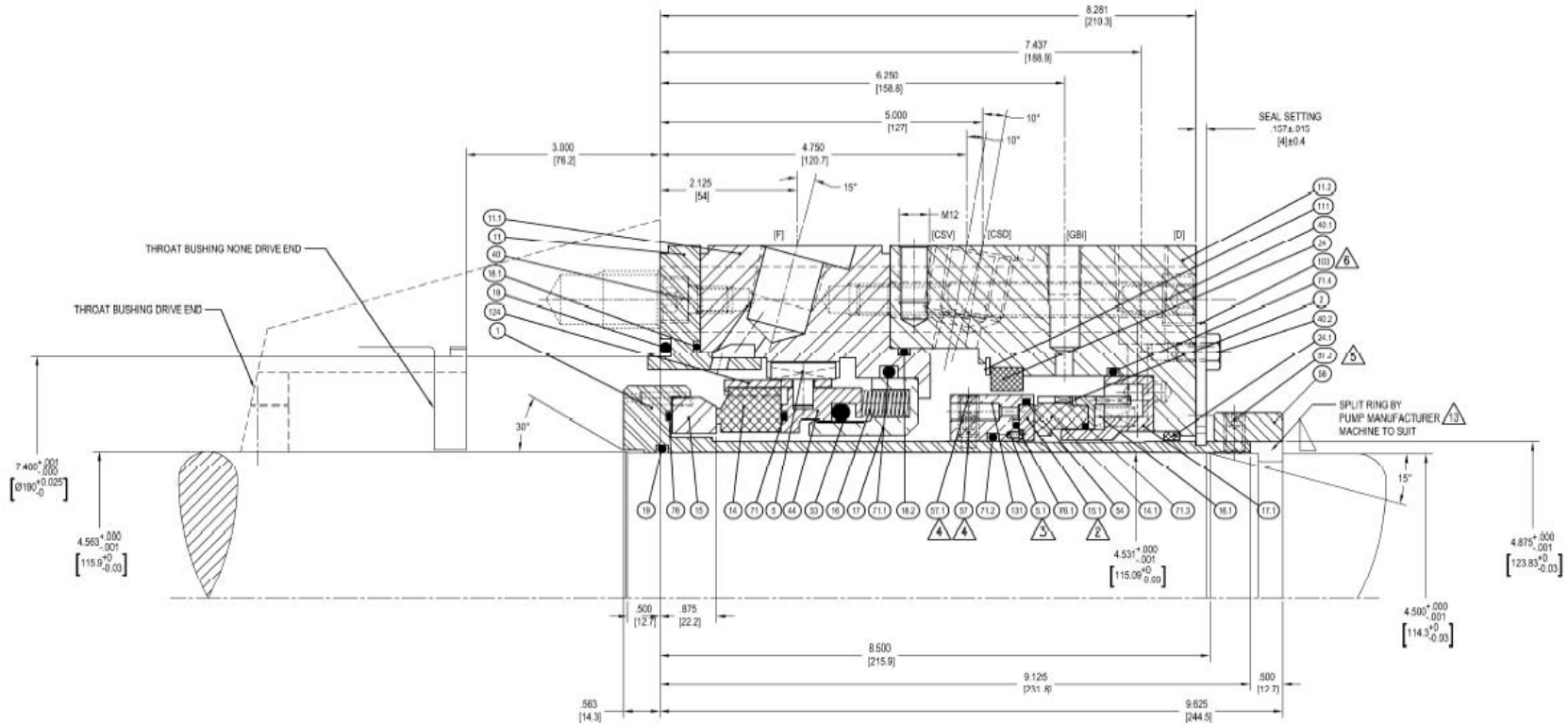
Приложение 1 Габаритные и присоединительные размеры торцевого уплотнения;

Приложение 2 Место установки торцевого уплотнения на насосе

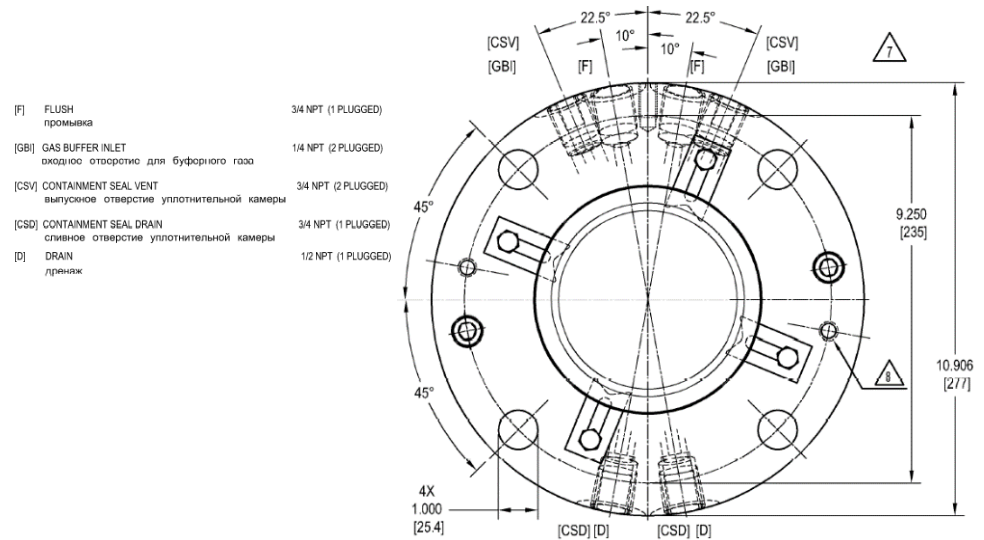
<u>Ведущий инженер – механик АО «КТК-Р» ЦР</u>	_____	<u>Колесников О.Г.</u>	_____
должность	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

<u>Инженер – механик АО «КТК-Р» ЦР</u>	_____	<u>Лопырев П.С.</u>	_____
должность	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Приложение 1 Габаритные и присоединительные размеры торцевого уплотнения



3. FOR INSTALLATION AND OPERATING INSTRUCTIONS SEE APPROPRIATE FLOWSERVE INSTALLATION SHEET (FIS).
ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СМОТРИ В ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.
2. DO NOT LAP OR RECONDITION THE SILICON CARBIDE FACE.
НЕ ПРИТИРАТЬ И НЕ РЕМОНТИРОВАТЬ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ
3. DO NOT USE ADHESIVE ON LOCK PIN (ITEM 5).
ФИКСАЦИЯ СТОПОРНОГО ШТИФТА (ПОЗ. 5) КЛЕЕМ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
4. DO NOT TORQUE DOG POINT SET SCREWS. SECURE AT ASSEMBLY.
ДРОССЕЛЬНАЯ ВТУЛКА НЕПРИВОДНОЙ СТОРОНЫ
5. TIGHTEN SETSCREWS EQUALLY, CROSSWISE, IN 4 STEPS. FINAL TORQUE: 140 LBF.INCH. [16 Nm]
ЗАТЯНУТЬ УСТАНОВОЧНЫЕ ВИНТЫ РАВНОМЕРНО КРЕСТ - НАКРЕСТ В 140 ПРИЕМА.МАКС. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ: 16 Нм
6. DISENGAGE SETTING DEVICE BEFORE START-UP.
Перед пуском насоса ослабить монтажные скобы
7. ASSEMBLY DRAWING IS TYPICAL FOR BOTH ENDS OF PUMP.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПРИМЕНИТЕЛЕН ДЛЯ ПРИВОДНОЙ И НЕПРИВОДНОЙ СТОРОН НАСОСА
8. 2X M12 FOR LIFTING/PULLING.
M12 для съема/установки.
9. ITEM #167 & 167.1 NOT SHOWN IN ASSEMBLY DRAWING.
ПОЗИЦИЯ #167 & #167.1 НЕ ПОКАЗАНА (ОТСУТСТВУЕТ) НА СБОРОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ.
10. IT IS NECESSARY TO DISMANTLE THE SEAL FROM THE PUMP TO ALLOW THE COMPLETE SEAL DRAINAGE.
ЧТОБЫ ПОЛНОСТЬЮ СДРЕНИРОВАТЬ ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ, ЕГО НЕОБХОДИМО ДЕМОНТИРОВАТЬ ИЗ НАСОСА
11. MSSP (MAXIMUM STATIC SEAL PRESSURE) = 8000 kPa.
МСДУ (МАКСИМАЛЬНОЕ СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ УПЛОТНЕНИЯ) = 8000 кПа изб.



Приложение 2 Место установки торцевого уплотнения на насосе

