

Опросный лист на манометр

Data sheet on pressure gauge

АО Каспийский Трубопроводный Консорциум – К
JSC Caspian Pipeline Consortium – K

К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ FOR WORK EXECUTION

(должность, подпись, position, signature) (ФИО, name)
Дата, date

Все предшествующие ревизии чертежа
должны быть уничтожены и заменены
данной

All Previous Drawing Revisions
Should Be Destroyed and Superseded
By This Revision



Каспийский Трубопроводный Консорциум
Caspian Pipeline Consortium



ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ
GIPROVOSTOKNEFT

1	R-PD-21-0015-05.1	УИ-2420	17.06
Изм.КТК/ Rev.CPC	Номер контракта/ Contract number	Номер УИ/ MoC number	Дата выпуска Date of issue
1	17.06	Утверждено для закупки Approved For Purchase	Внес изм. Revised
Изм. Rev	Дата Date	Описание изменений Revision Description	Проверил Check
ТОПНИГ	Грачев	17.06	Утвердил Approved
Отдел Department	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date
Согласовано		Agreed	
Перевел Translated	Прончук	17.06	НЕФТЕПРОВОДНАЯ СИСТЕМА КТК CPC CRUDE OIL PIPELINE SYSTEM
Нормоконтр. Rf code Cntl	Поликашина	17.06	UPGRADE OF TENGIZ-NOVOROSSIYSK MAIN OIL PIPELINE, SECTIONS:579.24 KM - 586.97 KM, 738.5 KM - 755.98 KM
Утвердил Approve	Князькин	17.06	Stage 2. KP 738.5 - KP 755.98.
Нач.отдела Head of Dpt	Задохин	17.06	Data sheet on pressure gauges
Гл.спец. Chf.Spec.	Артюшин	17.06	JSC GIPROVOSTOKNEFT Samara 2022
Проверил Check	Касаткина	17.06	R-PD-21-0015-05.1-10-72J-2002
Разработал Dsng	Шугаева	17.06	РЕКОНСТРУКЦИЯ МАГИСТРАЛЬНОГО НЕФТЕПРОВОДА "ТЕНГИЗ- НОВОРОССИЙСК" НА УЧАСТКАХ:579.24 KM - 586.97 KM, 738.5 KM - 755.98 KM
Должность Position	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date
Опросный лист на манометры		АО ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ Самара 2022	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ / DATA SHEET НА МАНОМЕТРЫ / FOR PRESSURE GAUGES					ЛИСТ 2 ИЗ 3 SHEET 2 OF 3
					Для заполнения производителями
1	No сх.труб.обвязки и КИП P&ID Number		10-95J-2016		To be filled in by Manufacturer
2	Тип: Type:		Прям. счит. Direct Rdg		
3	Монтаж: Mounting:		По месту Local		
4	Циферблат: Dial:		Диаметр 100 мм (mm) Diameter		
5	Корпус: Case:		Нерж. Сталь Stainless Steel		
6	Предохран. устройство: Blow-out Protection		Нет None		
7	Линзы Lens:		Стекло Glass		
8	Треб. ном. Точность: Nominal Accuracy Required		1,0		
9	Вентильный блок Valve block		В комплекте. Состав: см. рисунок 1 на листе 3 In package. Composition: see figure 1 on sheet 3		
10	Материал: Materials:		Нерж.сталь Stainless steel		
11	Изг-ль и No модели MFR. & Model No.				
12	Элем.давления: Press. Element:		Бурдон Bourdon		
13	Материал элем.: Element Mtl		Нерж.сталь Stainless steel		
14	Матер. штуцера: Socket Mtl		Нерж.сталь Stainless steel		
15	Соединен.—NPT Connection—NPT:		Снизу 1/2" M Bottom 1/2" M		
16	Диапазон окружающих температур, °C: Ambient temperature range, °C:		от минус 34 до плюс 41 from minus 34 to plus 41		
17	Гидрозаполнение: Liquid Filling:		требуется required		
18	Заполн. Жидкость: Fill Fluid:		силиконовое масло Silicon Oil		
19	Климатическое исполнение Climatic version		УХЛ1		
20	Степень защиты корпуса Enclosure protection degree		IP 65		
Ред. Rev.	Кол. Quan.	Обозначение Tag No.	Диапазон Range	Назначение Service	
1	1	PG-0003	0 - 10000 кПа (кПа)	Давление в трубопроводе (отбор в колодце К-1 КУ 0737 (до XV-0001)) Pipeline pressure (well K-1 pressure tap VS 0737 (upstream XV-0001))	
1	1	PG-0004	0 - 10000 кПа (кПа)	Давление в трубопроводе (отбор давления в колодце К-3 КУ 073 (после XV-0001)) Pipeline pressure (well K-3 pressure tap VS 0737 (downstream XV-0001))	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ / DATA SHEET
НА МАНОМЕТРЫ / FOR PRESSURE GAUGES

ЛИСТ 3 ИЗ 3
SHEET 3 OF 3

Примечания:

Для заполнения
производителями

- | | | |
|----|--|--|
| 1. | Предусмотреть в комплекте указатель предельного давления, предназначенный для визуального контроля допустимого предельного значения давления. | |
| 2. | СИ должны иметь однозначную идентификацию, которая может обеспечиваться наличием заводского серийного номера или другого цифробуквенного обозначения на корпусе средства измерений.
В комплект СИ должны входить свидетельство о первичной метрологической поверке СИ, сертификат об утверждении типа СИ, паспорт СИ, руководство по эксплуатации СИ. | |

Notes:

To be filled in by
Manufacturer

- | | | |
|----|---|--|
| 1. | In the package to provide ultimate pressure indicator for visual inspection of limit pressure values. | |
| 2. | Measuring instruments (MI) shall have precise identification, which may include manufacturing, serial number or other letter-digital symbols on MI body. MI set shall include certificate of MI primary metrological calibration, certificate of MI type approval, MI data sheet and MI operating manual. | |

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

N п.	Наименование	Количество	Для заполнения производителем
1	Манометр показывающий радиального исполнения; Материал - нержавеющая сталь; присоединительный размер - 1/2" NPT M	1	
2	Двухвентильный манифольд с дренажным отверстием и заглушкой; Материал - нержавеющая сталь, присоединительный размер: к манометру - 1/2" NPT F, к процессу - 1/2" NPT M	1	

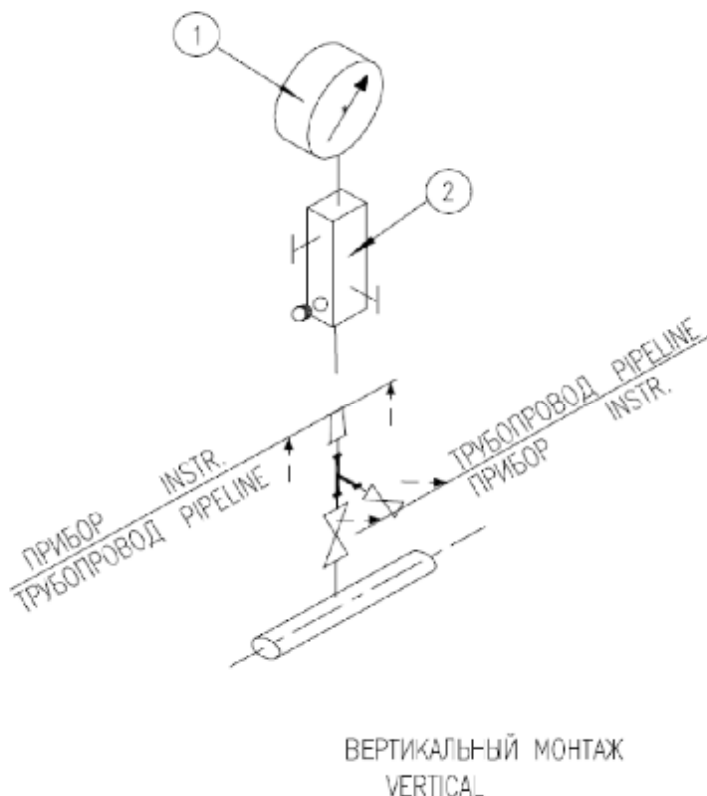


Рисунок 1- Состав вентильного блока манометра
Figure 1-Composition of the pressure gauge valve block