

Опросный лист на манометр

Data sheet on pressure gauges

АО Каспийский Трубопроводный Консорциум – Р
JSC Caspian Pipeline Consortium – R

К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ FOR WORK EXECUTION

(должность, подпись, position, signature) (ФИО, name)
Дата, date _____

Все предшествующие ревизии чертежа должны быть уничтожены и заменены данной
All Previous Drawing Revisions Should Be Destroyed and Superseded By This Revision



Каспийский Трубопроводный Консорциум
Caspian Pipeline Consortium



ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ
GIPROVOSTOKNEFT

1	R-PD-19-0030	УИ-2153	15.10
Изм.КТК/ Rev.CPC	Номер контракта/ Contract number	Номер УИ/ MoC number	Дата выпуска Date of issue
1	15.10	Утверждено для закупки Approved For Purchase	Изм. Рев. Date
Изм. Рев.	Дата	Описание изменений Revision Description	Внес изм. Revised
ТОПНИГ	Кичева	15.10	Проверил Check
Отдел Department	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date
Согласовано		Agreed	
Перевел Translated	Прончук	15.10	Утвердил Approve
Нормоконтр. Rf code Cntl	Поликашина	15.10	Нач.отдела Head of Dpt
Утвердил Approve	Князькин	15.10	Гл. спец. Chf. Spec.
Проверил Check	Касаткина	15.10	Разработал Dsng
Должность Position	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date
НЕФТЕПРОВОДНАЯ СИСТЕМА КТК CPC CRUDE OIL PIPELINE SYSTEM			Изм./Rev
MARINE TERMINAL. ONSHORE FACILITIES. INSTALLATION OF ADDITIONAL PRESURE CONTROL UNIT AND SRS			1
PLATFORM OF THE PRESSURE CONTROL UNIT			Stage
DD			Sheet No
1			Tot.Shts
3			
Data sheet on pressure gauges			JSC GIPROVOSTOKNEFT
Samara			2021
DBN-19-0030-11.4-42-72J-5037			
МОРСКОЙ ТЕРМИНАЛ. БЕРЕГОВЫЕ СООРУЖЕНИЯ. МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО УРД И ССД			
ПЛОЩАДКА УЗЛА РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ			Стадия
РД			Лист
1			Листов
3			
Опросный лист на манометр			АО ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ
Samara			2021

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ / DATA SHEET НА МАНОМЕТР / FOR PRESSURE GAUGES					ЛИСТ 2 ИЗ 3 SHEET 2 OF 3
					Для заполнения производителями
1	No сх.труб.обвязки и КИП P&ID Number		DBN19003011.44226J5002		To be filled in by Manufacturer
2	Тип: Type:		Прям. счит. Direct Rdg		
3	Монтаж: Mounting:		По месту Local		
4	Циферблат: Dial:		Диаметр 100 мм (mm) Diameter		
5	Корпус: Case:		Нерж. Сталь Stainless Steel		
6	Предохр. устройство: Blow-out Protection		Нет None		
7	Линзы Lens:		Стекло Glass		
8	Треб. ном. Точность: Nominal Accuracy Required		1,0		
9	Вентильный блок Valve block		В комплекте. Состав: см. рисунок 1 на листе 3 In package. Composition: see figure 1 on sheet 3		
10	Материал: Materials:		Нерж.сталь Stainless steel		
11	Изг-ль и No модели MFR. & Model No.				
12	Элем.давления: Press. Element:		Бурдон Bourdon		
13	Материал элем.: Element Mtl		Нерж.сталь Stainless steel		
14	Матер. штуцера: Socket Mtl		Нерж.сталь Stainless steel		
15	Соединен.-NPT Connection-NPT:		Снизу 1/2" M Bottom 1/2" M		
16	Диапазон окружающих температур, °C: Ambient temperature range, °C:		от минус 26 до плюс 39 from minus 26 to plus 39		
17	Гидрозаполнение: Liquid Filling:		требуется required		
18	Заполн. Жидкость: Fill Fluid:		силиконовое масло Silicon Oil		
19	Климатическое исполнение Climatic version		УХЛ1		
20	Степень защиты корпуса Enclosure protection degree		IP 65		
Ред. Rev.	Кол. Quan.	Обозначение Tag No.	Диапазон Range	Назначение Service	
1	1	PG-0422	0 - 4000 кПа (kPa)	Давление в трубопроводах после клапанов 42-PV-321/322/323 Pressure in pipelines after valves 42-PV-321/322/323	
Примечания:					Для заполнения производителями
1.	Предусмотреть в комплекте указатель предельного давления, предназначенный для визуального контроля допустимого предельного				
2.	СИ должны иметь однозначную идентификацию, которая может обеспечиваться наличием заводского серийного номера или другого цифробуквенного обозначения на корпусе средства измерений. В комплект СИ должны входить свидетельство о первичной метрологической поверке СИ, сертификат об утверждении типа СИ, паспорт СИ, руководство по эксплуатации СИ.				
3	Все средства измерения должны быть поверены или откалиброваны. Срок действия поверки или калибровки должен истекать не менее чем через 6 месяцев от момента приема – сдачи оборудования заказчику				
Notes:					To be filled in by Manufacturer
1.	In the package to provide ultimate pressure indicator for visual inspection of limit pressure values.				
2.	Measuring instruments (MI) shall have precise identification, which may include manufacturing, serial number or other letter-digital symbols on MI body. MI set shall include certificate of MI primary metrological calibration, certificate of MI type approval, MI data sheet and MI operating manual.				
3	All gauges shall be calibrated (verified). Calibration (verification)expiry date shall be as minimum 6 months from acceptance by the Company.				

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Поз. Itm.	Описание Description	Кол. Qty	Для заполнения производителем To be filled in by Manufacturer
1	Трубный переходник 3/4"NPT M x 1/2"NPT F, 316SST Pipe reducer 3/4"NPT M x 1/2"NPT F, 316SST	1	
2	Трубный тройник с внешними резьбами 1/2"NPT M, 316SST Pipe tee screwed with male threads 1/2"NPT M, 316SST	1	
3	Шаровый кран с внутренними резьбами 1/2"NPT F, 316SST Ball valve with female threads 1/2"NPT F, 316SST	2	
4	Заглушка с резьбой 1/2" NPT M, 316SST Plug with thread 1/2" NPT M, 316SST	1	

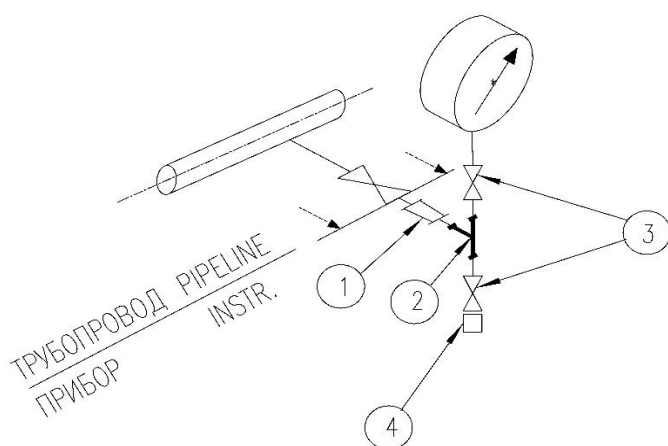


Рисунок 1- Состав вентильного блока манометра
Figure 1-Composition of the pressure gauge valve block