

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ на изделие 1107105

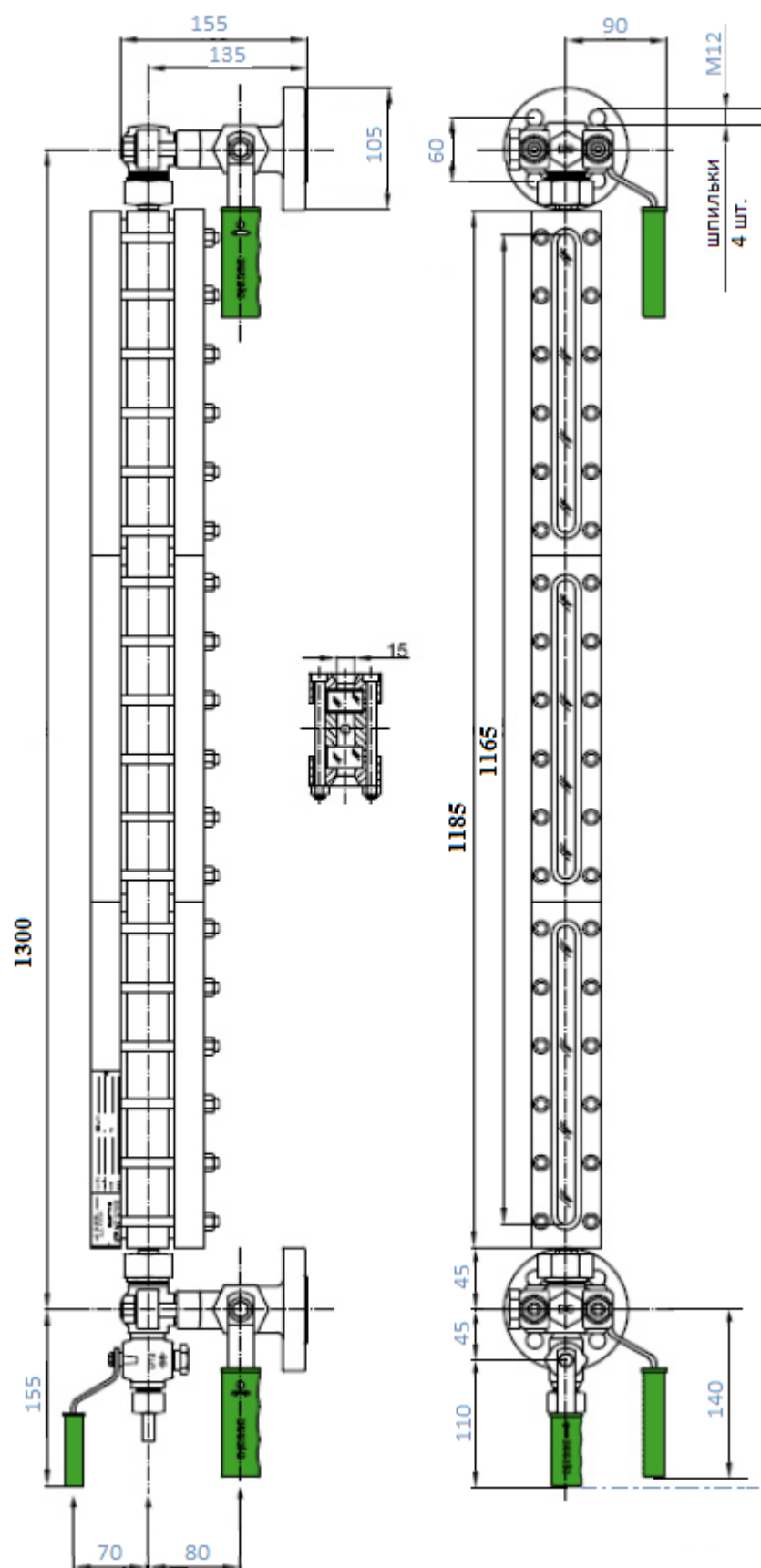
ИНДИКАТОР УРОВНЯ С ПРОЗРАЧНЫМ СТЕКЛОМ PN16

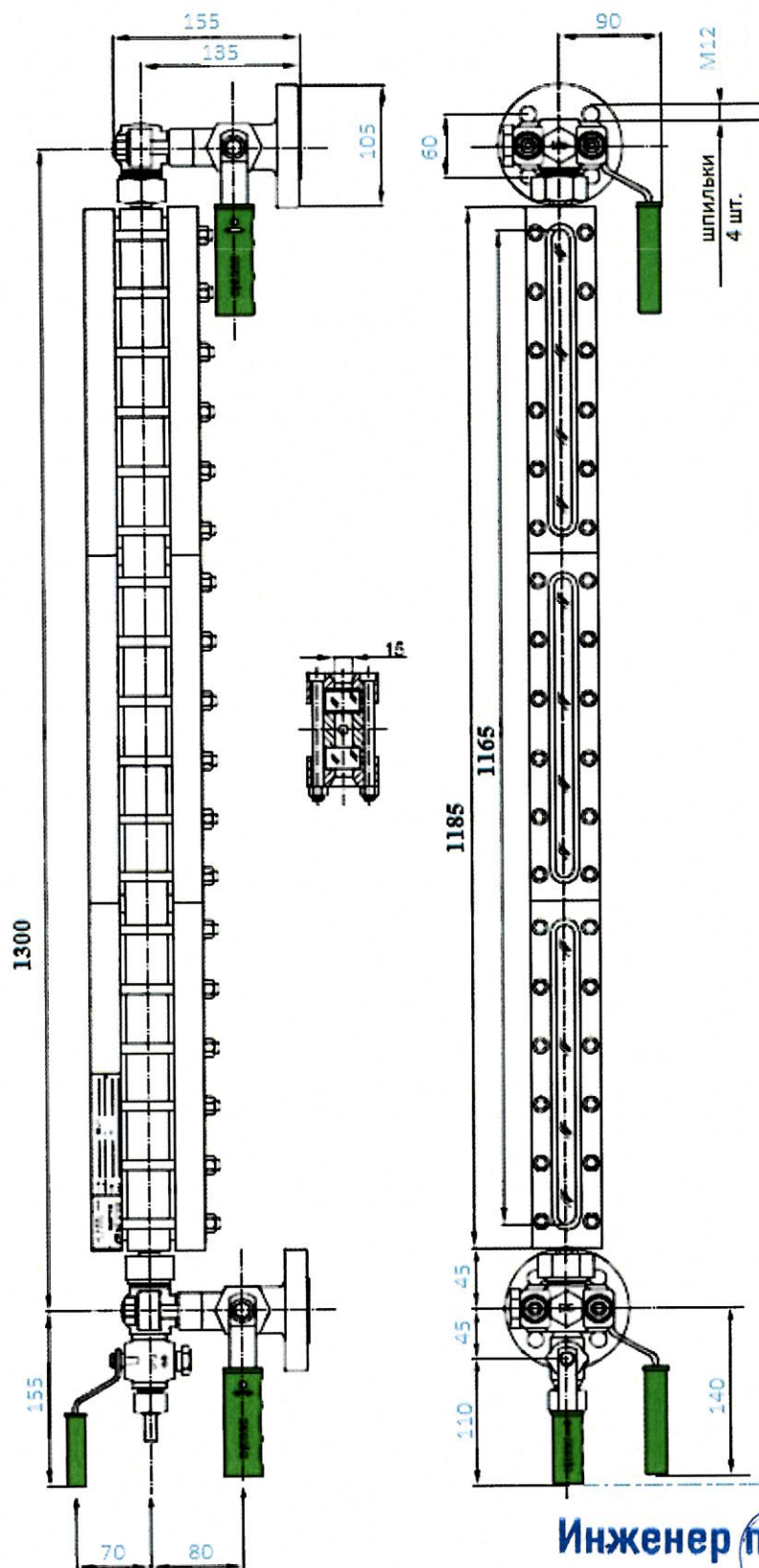
| | | |
|--|----------|----------------|
| ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | № | 05/04/2023 - 2 |
| Для заказа индикаторов уровня с прозрачным стеклом PN16 | | |

| | |
|--|---|
| 1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ | |
| 1.1 Наименование предприятия-заказчика | <i>АО «КТК-Р»</i> |
| 1.2 Объект установки | <i>Станция пенотушения МТ</i> |
| 1.3 Назначение | <i>Указание уровня пенообразователя в станции пенотушения</i> |
| 1.4 Тип | <i>Фланцевый с прозрачным стеклом</i> |
| 1.5 Количество заказываемых изделий, шт. | <i>6</i> |
| 2 ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | |
| 2.1 Номинальное давление (изб) PN, МПа | <i>1,6</i> |
| 2.2 Герметичность | <i>отсутствие утечек</i> |
| 2.3 Коэффициент гидравлического сопротивления | <i>—</i> |
| 2.5 Максимальный перепад давления на затворе, МПа | <i>2,0 МПа</i> |
| 2.6 Установочное положение | <i>перпендикулярно поверхности земли</i> |
| 2.7 Наличие дренажного/промывочного крана | <i>да</i> |
| 2.8 Тип присоединения | <i>Фланцевое, ASME B16.5, RF (ANSI 150)</i> |
| 2.9 Положение присоединяемого уровнемера | <i>вертикальное</i> |
| 2.10 Материал присоединяемого трубопровода, класс прочности (при необходимости) | <i>сталь</i> |
| 2.11 Строительные габариты изделия, мм | <i>Согласно приложения №1</i> |
| 2.12 Тип управления | <i>Ручной,</i> |
| 2.13 Сведения о существующем уровнемере станции пенотушения (фирма) | <i>Diesse Fluid Control</i> |
| 3 ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ | |
| 3.1 Наименование фазы | <i>Пенообразователь 6%</i> |
| 3.2 Рабочая температура продукта, °С | <i>- плюс 5 плюс 50</i> |
| 3.3 Максимальный размер механических примесей твердостью до 7 по шкале Мооса, мм | <i>0,5...4,0</i> |
| 4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ | |
| 4.1 Место расположения пункта управления технологическим процессом | <i>По месту</i> |
| 4.2 Установка изделия | <i>В помещении</i> |

| | |
|--|--|
| 4.3 Характеристика установки: – категория помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности; – класс взрывоопасной зоны по ПУЭ | - |
| 4.4 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 | У1 |
| 4.5 Температура окружающей среды по СНиП 23-01-99: – абсолютно максимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С – абсолютно минимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С – средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0.92, °С | Плюс 39 Минус 24 Минус 15 |
| 4.6 Сейсмостойкость по шкале MSK-64 | до 9 |
| 5 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ | |
| 5.1 Срок службы изделия, назначенный / полный (до списания), лет | 10/15 |
| 5.2 Гарантийный срок эксплуатации с момента ввода в эксплуатацию, мес. | Не менее 24 |
| 5.3 Допускаемый срок хранения в упаковке и консервации изготовителя, мес. | Не менее 36 |
| 5.4 Назначенный срок службы выемных частей и комплектующих изделий, не менее, лет | 10 |
| 5.5 Назначенный ресурс, циклов | не менее 1000 |
| 5.6 Назначенный ресурс выемных частей и комплектующих изделий, циклов | не менее 1000 |
| 5.7 Ремонтопригодность | Конструкция затвора должна позволять производить замену элементов узла запираания потока в условиях эксплуатирующего предприятия |
| 6 ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ | |
| 6.1 Требования к сертификации | Изделие должно иметь документы, подтверждающие соответствие требованиям ПрБ на ОПО и Технических Регламентов: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под давлением» |
| 6.2 Требования к испытаниям | Изделие должно подвергаться приемо-сдаточным испытаниям по программе и методике, разработанной изготовителем |
| 6.3 Упаковка, транспортировка и хранение | Упаковка и консервация должны обеспечивать защиту от коррозии и воздействия окр. среды при транспортировке, хранении и монтаже в течение не менее 24 месяцев со дня отгрузки. |

| | |
|---|--|
| 6.4 Особенности конструктивного исполнения в соответствии с условиями заказчика | <i>Габариты должны соответствовать ОЛ (см. приложение 1 к ОЛ),</i> |
| 6.5 Антикоррозионное покрытие | <i>В соответствии с ТУ завода изготовителя</i> |
| 6.6 Комплектность поставки | <p><i>Полностью собранный уровень с комплектующими изделиями, в т.ч.:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <i>- комплект крепежных изделий с антикоррозионным покрытием горячим цинком (шпильки, гайки, шайбы) с 10% запасом для присоединения к имеющимся фланцам.</i> <i>— 2 комплекта быстроизнашивающихся деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта кранов, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;</i> <p><i>Комплект сопроводительной документации на русском и английском языках, включая:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <i>- чертежи общего вида с указанием габаритов, присоединительных размеров и массы изделия, сборочный чертеж со спецификацией;</i> <i>- паспорт изделия, документация подтверждающее качество материалов, заводских приемочных испытаний;</i> <i>- руководство по монтажу, эксплуатации и ремонту изделия;</i> <i>- каталог ЗИП.</i> <p><i>Комплектность технической документации, поставляемой с изделием согласовывается с заказчиком.</i></p> |





Инженер по ОЭ и Р
Леус К.М.